

ERRORE10

RS232ERROR

خطای درگاه پورت COM

یک خطا در سیگنال ارتباطی RS232 کنترل کننده

راه حل چاره:

1- بررسی کنید تا اطمینان پیدا کنید که میزان کننده یعنی (MCM#168) که سرعت بخش رایانه است، درست باشد.

2- اتصال کابل پل کنترل و کامپیوتر را بررسی کنید.

ERROR11

خطای حافظه ی برنامه

یک خطا در حافظه ی برنامه باتری ممکن است هیچ قدرتی نداشته باشد، ممکن است اندازه از حد ظرفیت تجاوز کرده باشد.

راه حل چاره:

روی دکمه AUTO/MDI دوبار کلیک کنید و دستور g10 را اجرا کنید و سپس

P2001 برای پاک کردن تمام راه های برنامه و باتری را چک کنید و اگر کنترل کننده آلارم

BT1 را تولید کرد، اگر کنترل کننده بیش از یکسال روشن نشده باشد برای شارژ باتری

کنترل را روشن نگه دارید. (داده ها در حافظه از دست رفته است).

راه های ارتباط با ما :

WWW.PLC-CNC.COM

09125025515 پاکدامن

www.plc-cnc.com